

A decorative border consisting of a white line that curves around the top and left sides of the page. Along this line are numerous blue circles of varying sizes. Some circles are significantly larger than others, creating a rhythmic pattern. The background is a solid light blue color.

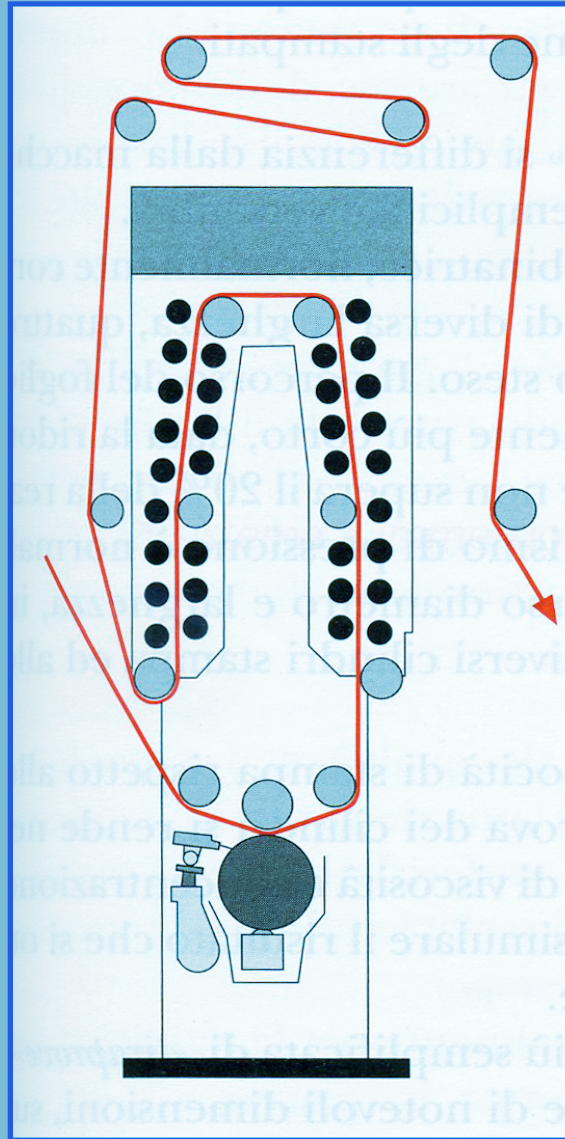
Rotocalcografia

Jessica Berti VA

Introduzione

La rotocalcografia è un processo di stampa incavografico diretto, inoltre è rotativa perché stampa su delle bobine di carta.

Il procedimento di stampa rotocalco viene usato per prodotti commerciali.

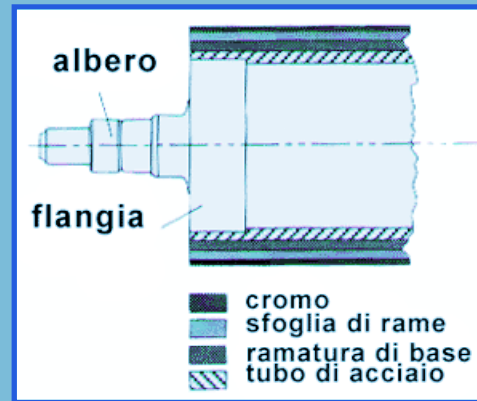


Il sistema è economicamente molto competitivo per la stampa di prodotti ad alti numeri di pagine ed elevate tirature.

Gruppo stampa

L'elemento di stampa rotocalco si compone in sostanza dei seguenti elementi: gruppo portaforma, inchiostriante e raclatura, del meccanismo di pressione e del sistema di asciugamento.

La forma da stampa della macchina rotocalco è formata da un cilindro d'acciaio ricoperto da un sottile strato di rame. Attraverso una serie di microincisioni, dette cellette o alveoli, otteniamo i grafismi di stampa.

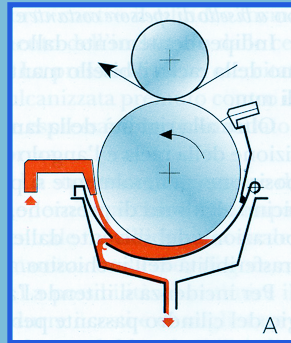


Per aumentare la resistenza alla tiratura il cilindro viene cromato. Il gruppo portaforma ha lo scopo di bloccare la forma da stampa, evitando scompensi durante la tiratura, inoltre, è possibile spostare il cilindro con movimenti assiali in modo da portare a registro i diversi colori.

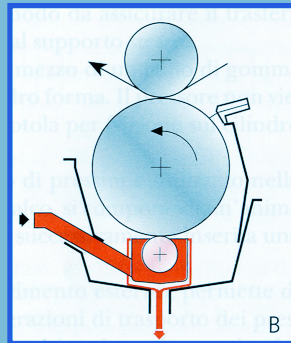
L'inchiostrazione avviene immergendo parzialmente il cilindro nell'inchiostro liquido, in modo che i grafismi e i contrografismi vengano ricoperti di inchiostro. In seguito, una sottile lama di acciaio facendo pressione e sulla superficie del cilindro, pulisce i contrografismi. Attraverso la pressione esercitata da un rullo ricoperto di gomma, soltanto i grafismi verranno trasferiti sul supporto.

Esistono due tipologie di gruppi inchiostranti:

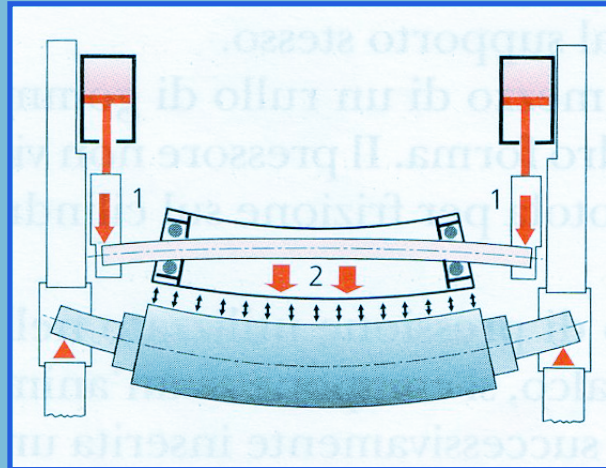
- ad immersione (A);



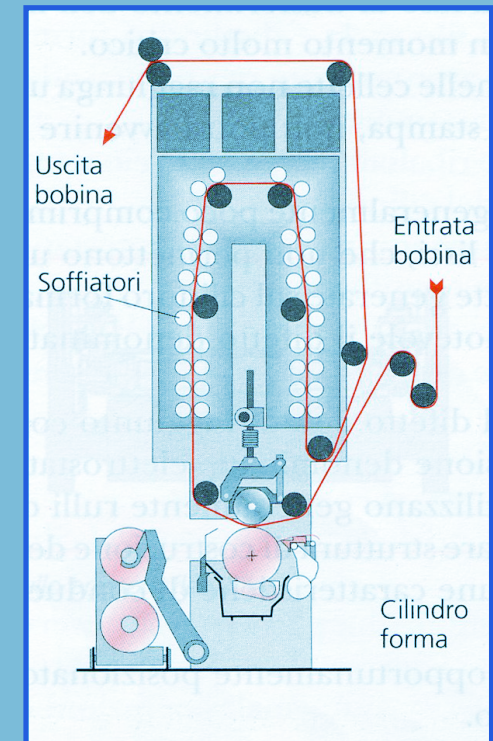
- a rullo (B).



Il meccanismo di pressione ha lo scopo di forzare il supporto contro il cilindro forma, facendo così passare l'inchiostro dalle cellette al supporto stesso.



Il sistema di asciugatura viene usato perché gli inchiostri a bassa viscosità devono essere asciugati immediatamente, prima di stampare il colore successivo.

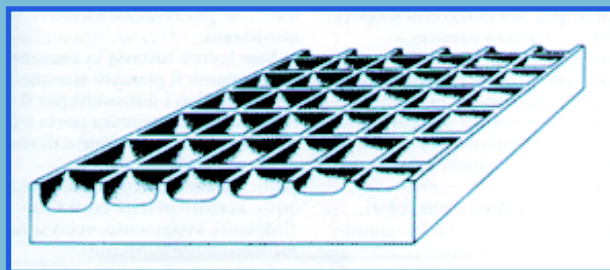


Inchiostri

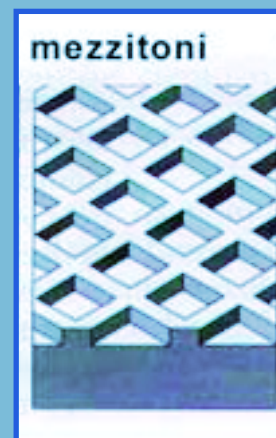
Gli inchiostri usati sono particolarmente liquidi, in questo modo possono entrare ed uscire facilmente dalle cellette.

In base alla profondità delle cellette varia la quantità di inchiostro depositato.

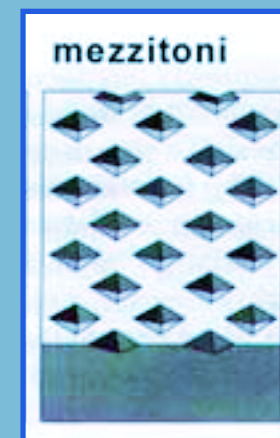
Di conseguenza, la stampa apparirà più scura ma avremo maggiore brillantezza.



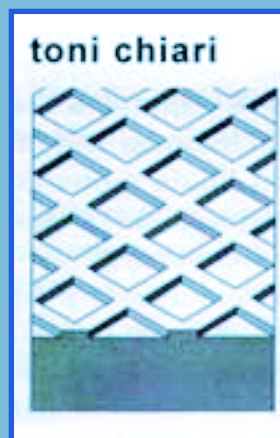
Incisione convenzionale



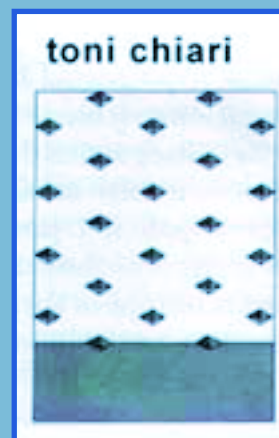
Incisione autoptica



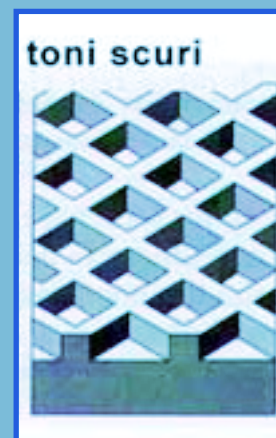
Incisione convenzionale



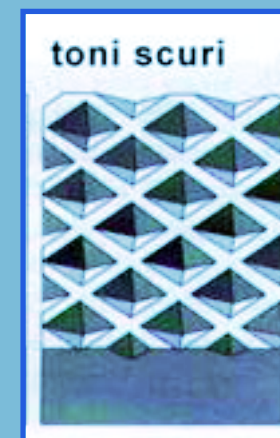
Incisione autoptica



Incisione convenzionale



Incisione autoptica



Supporti di stampa

La stampa in rotocalco di imballaggi comprende estese gamme di prodotti e di diversi supporti su cui stampare, si può utilizzare il cartone leggero, la plastica trasparente ma anche l'alluminio.



Caratteristiche tecniche

Le macchine raggiungono una velocità di stampa di 15 m/s.

Le macchine rotocalcografiche stampano su una bobina che può raggiungere una larghezza di 4600 mm.



Quando conviene stampare

Il costo delle forme da stampa è particolarmente elevato, conviene quindi usarlo solamente sulle alte tirature, minimo 250/300.000 copie





Punti deboli e punti di forza

Stampa molto bene le immagini, mentre il testo risulta frastagliato.

Abbiamo la possibilità di stampare formati di lunghezza variabile.

La stampa rotocalco offre, all'interno della stessa tiratura, una garanzia molto alta di ripetibilità.

Alcune macchine riescono a raggiungere velocità molto elevate, ma saremo sempre vincolati dal tempo di asciugatura e la tipologia del materiale da stampare.

Questo tipo di stampa è particolarmente indicata per il packaging.

Ampio range di inchiostri con caratteristiche diverse tra loro.

Bassi costi per singoli pezzi nelle tirature lunghe.

Prodotti

I prodotti stampati possono essere, per fare alcuni esempi, contenitori per sigarette, contenitori rigidi per alimenti solidi e liquidi, confezioni flessibili per dolci, caffè, pasticceria, burro, formaggi e prodotti alimentari in genere, carta da regalo e carta da parti.

